

Multi Gas Pump MGP 50

Die Multi Gas Pump 50 ist ein effizientes, zuverlässiges und transportables Gasprobenentnahmesystem. Es ermöglicht dem Anwender eine hohe Flexibilität und wurde für den Feldeinsatz konzipiert.



Anwendung

Die Anwendungsmöglichkeiten des Gasprobenentnahmesystems MGP 50 sind vielseitig. Es wird z.B. bei Sanierungsarbeiten, der Erkundung von Altlasten und zur Unterstützung bei der Messung organischer Bodenverunreinigungen gemäß der VDI-Bestimmung 3865 bzgl. Bodenluftproben eingesetzt.

Vorteile

- Bedienung über Touch Panel
- Mikroprozessorgesteuerte Durchfluss- und Volumenkontrolle
- Variabel einstellbare Bezugsgrößen, sowie Vorsaug- und Probenahmezeiten
- Tragbares System
- Störungen in Klartext

Einsatzbereiche

- Sanierung
- Altlastenerkundung
- Umweltanalytik
- Laboratorien

Made in Germany

In allen Bereichen der Gasmesstechnik sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner!

Wir entwickeln und produzieren unsere Produktlinien ausschließlich in Deutschland.

Kontakt

Fresenius Umwelttechnik GmbH
Doncaster-Platz 5
45699 Herten

Tel.: +49 (0) 2366 / 93 96 1 -10
Fax: +49 (0) 2366 / 93 96 1 -16
Mail: info@fresenius-ut.com
Web: www.fresenius-ut.com

Gas Analyzer
MGP 50

Technische Daten

Modell:	Multi Gas Pump 50
Gasprobenentnahmesystem:	Vierkanaliges System mit digitaler Durchfluss- und Volumenkontrolle
Durchflusskontrolle:	0.1 l/min - 1.5 l/min oder 1 l/min - 4 l/min
Volumenkontrolle:	0.1 l - 3000.0 l
Zeitkontrolle:	1 min - 999 min
Versorgungsspannung:	230V / 50Hz / 74VA
Schlauchanschlüsse:	Eingang: Schnellkupplung Ausgang: Schottverschraubung
klimatische Bedingungen:	Umgebungstemperatur 5 - 45° C, relative Luftfeuchte ~90 %, taufrei
Schnittstellen:	RS232
Anzeige:	Ablaufzeit, Volumen, Fluss
Bedienung:	4 x Touch Panel, resistiv
Gehäuse:	Kunststoff ABS
Abmessungen:	460mm x 660mm x 200mm
Gewicht:	14.6 kg
Betriebsbereitschaft:	Direkt nach dem Einschalten und kurzer Systemanalyse